

## Molinos de Martillo GRANIER

En estas máquinas, la acción principal de la rotura la efectúan una serie de martillos que giran a gran velocidad. Además, el material ya fragmentado se proyecta, al igual que en los molinos de impactos, contra las placas rompedoras.

La acción de la trituración continúa hasta que el material ha sido fragmentado a una dimensión tal, que permite su salida a través de la parrilla que lleva la máquina en su parte inferior. Esta parrilla puede tener la luz deseada para asegurar la salida del material al tamaño requerido.

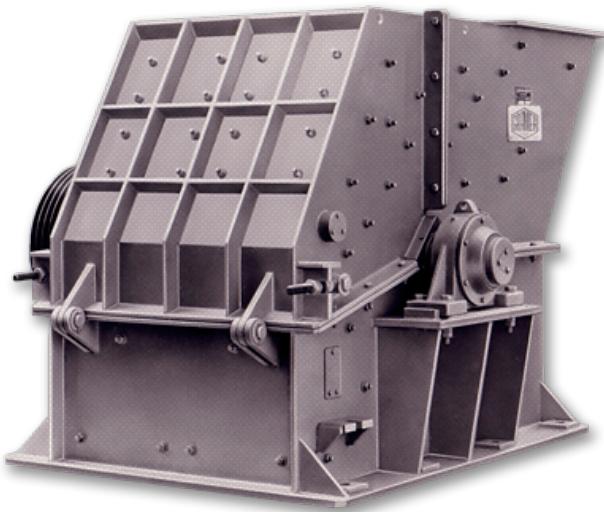
En algunos casos, estos molinos pueden instalarse sin parrilla de salida, ya que variando la velocidad, podemos hasta cierto límite, conseguir el tamaño de salida deseado.

La aplicación de estos molinos, está perfectamente indicada para el tratamiento de materiales no abrasivos, dando un coeficiente de forma altamente satisfactorio.

El cuerpo exterior de acero está perfectamente blindado y recubierto interiormente con placas de desgaste de acero al manganeso. El rotor está compuesto por discos de acero moldeado y es soportado por un eje de acero especial, que se apoya a su vez sobre dos cojinetes oscilantes. Los martillos son de acero al manganeso especiales y reversibles.

Para asegurar fáciles maniobras de mantenimiento el cuerpo superior está compuesto de dos partes articuladas.

### Características Técnicas



	MA 60 - 75	MA 75 - 75	MA 90 - 90	MA 120 - 120	MA 120 - 180
Producción t/h	20 a 50	30 a 60	40 a 80	60 a 140	80 a 200
Dim. boca	333 X 750	467 X 750	600 X 865	1.000 X 1.200	1.000 X 1.800
Rotor mm	600 x 750	750 x 750	900 x 900	1.200 x 1.200	1.200 x 1.800
Potencia CV	75 a 100	100 a 125	125 a 150	150 a 180	250 a 270
Peso kg	2.500	3.500	7.000	11.000	15.000